www.myschlick.com

Schlick
Atomizing technologies
Living for Solutions.

SCHLICK-Technik im Überblick

Обзор техники SCHLICK

Innovation und Tradition als Treiber für Nachhaltigkeit und Qualität

Übergreifendes Know-how
SCHLICK wird international mit Qualität und Präzision im Bereich der Druck- und Mehrstoffdüsen verbunden. Doch längst geht es nicht mehr nur darum, die hochpräzise Düse zu entwickeln und zu fertigen. Immer häufiger werden die SCHLICK-Spezialisten mit ihrem umfänglichen Wissen bereits in der Planungsphase von Neuem fest mit eingebunden. Zum Beispiel wenn es um Fertigungsanlagen oder Produktionsverfahren geht.

Verantwortungsvolles Gestalten
Vertrauen, Verlässlichkeit und Nachhaltigkeit im Handeln zählen mit zu den grundlegenden Unternehmenswerten bei SCHLICK – seit über 115 Jahren. Damit geht ein Gestaltungsverständnis einher, das Design und Technologie harmonisch verbindet. Ressourcen- und Umweltschutz bilden dabei ganz selbstverständlich eine Säule unternehmerischen Handelns.

Offensive Kundenorientierung
Wer technische Standards setzen will, braucht das Ohr am Markt. Neben zahlreichen Kundenlösungen sind so richtungweisende Neuentwicklungen ‚Made-by-SCHLICK' entstanden. Anerkannte Innovationskraft, die sich in Entwicklungen wie der patentierten ABC-Technology® oder der Multispray-Technik spiegelt.

„SCHLICK-Lösungen entstehen nicht auf Knopfdruck – sondern in den Köpfen unserer Mitarbeiter."

Инновации и традиции как движущая сила устойчивого развития и основа качества

Ноу-хау без границ
Компания SCHLICK на мировом рынке форсунок высокого давления и многокомпонентных форсунок ассоциируется с качеством и точностью. Однако уже давно речь идет не только о разработке и изготовлении высокоточных форсунок. Все чаще обширные знания специалистов SCHLICK используются на стадии проектирования нового оборудования. Например, при проектировании новой производственной линии или разработке новых технологий.

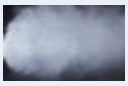
Ответственный подход к конструированию
Доверие, надежность и соответствие принципам устойчивого развития являются составными частями философии компании SCHLICK уже более 115 лет. В связи с этим конструирование понимается как гармоничное сочетание дизайна и технологии. Ресурсосбережение и охрана окружающей среды естественным образом становятся основой деятельности компании.

Активная ориентация на клиентов
Тот, кто хочет устанавливать технические стандарты на рынке, должен постоянно держать руку на пульсе. Так наряду с многочисленными решениями для конкретных клиентов возникли новые передовые модели «Сделано в компании SCHLICK». Этот признанный инновационный потенциал выражается в различных разработках, таких как запатентованная технология антиналипания (ABC-Technology®) или технология мультиспреев.

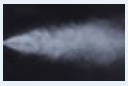
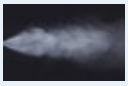
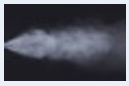
«Решения SCHLICK возникают не по мановению волшебной палочки, а в головах наших сотрудников».

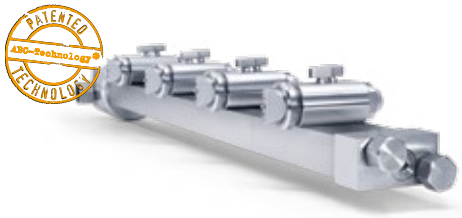
SCHLICK-Technik im Überblick
Обзор техники SCHLICK

Kategorie Категория	Zweistoffdüsen Двухкомпонентные форсунки	Zweistoffdüsen Двухкомпонентные форсунки	Zweistoffdüsen Двухкомпонентные форсунки	Zweistoffdüsen Двухкомпонентные форсунки
Modell Модель	930	940	970	0/2, 0/4, 0/5, 0/5 S14, 0/5 S24, 0/9
Streukegel Конус распыла	10° – 90°	10° – 40° * max./макс. 70° **	10° – 40° * max./макс. 70° **	10° – 40°
Zerstäubungsform Форма распыла	Ellipsenförmiger Flachstrahl Эллиптическая плоская струя	Kreisförmiger Vollkegel* oder ellipsenförmiger Flachstrahl** Сплошной конус круглого сечения * или эллиптическая плоская струя **	Kreisförmiger Vollkegel* oder ellipsenförmiger Flachstrahl** Сплошной конус круглого сечения * или эллиптическая плоская струя **	Kreisförmiger Vollkegel Сплошной конус круглого сечения
Tropfengröße Размер капли	10 – 150 µm 10–150 мкм	10 – 150 µm 10–150 мкм	10 – 50 µm 10–50 мкм	10 – 150 µm 10–150 мкм
Durchsatz Производительность	0.016 – 1.5 l/min 0,016–1,5 л/мин	0.05 – 3.0 l/min 0,05–3,0 л/мин	min. (S8): 0,028 l/h max. (S4): 30.0 l/h Мин. (S8): 0,028 л/ч Макс. (S4): 30,0 л/ч	0.1 – 100.0 l/min 0,1–100,0 л/мин
Charakteristik Характеристика	Feinste Zerstäubung, Saug- oder Druckprinzip, verschiedenste Ausführungsformen, Baukastensystem Очень тонкий распыл, принцип подачи жидкости: автоматический подсос или сжатие, большое разнообразие форм исполнения, модульная система	Feinste Zerstäubung, Saug- oder Druckprinzip, verschiedenste Ausführungsformen, Baukastensystem Очень тонкий распыл, принцип подачи жидкости: автоматический подсос или сжатие, большое разнообразие форм исполнения, модульная система * mit Standard-Luftkappe ** mit Flachstrahlkappe	Vernebelung kleinster Flüssigkeitsmengen, 28 ml/h – 30l/h, Saug- oder Druckprinzip, Baukastensystem, verschiedenste Ausführungsformen, auch mit ABC-Technologie® Распыл минимальных объемов жидкости, от 28 мл/ч до 30 л/ч, принцип подачи жидкости: автоматический подсос или сжатие, модульная система, большое разнообразие форм исполнения, также с технологией антиналипания (ABC-Technology®) * Со стандартным воздушным колпачком ** С насадкой для плоской струи	Lanzenversion mit Schaft, verschiedenste Ausführungsformen, Baukastensystem Форсунка на удлинительной трубке («пика»), большое разнообразие форм исполнения, модульная система

Kategorie Категория	Innenmischende Zweistoffdüsen Двухкомпонентные форсунки с внутренним перемешиванием	Zweistoffdüsen Двухкомпонентные форсунки	Zweistoffdüsen Двухкомпонентные форсунки	Zweistoffdüsen Двухкомпонентные форсунки
Modell Модель	0/60, 0/61, 0/62, 0/63, 0/64	822, 825, 827, 834, 844, 854	937	938, 848, 0/28, 0/48
Streukegel Конус распыла	70° (Standardausführung) 70° (стандартное исполнение)	20° – 40°	30° – 120°	140°
Zerstäubungsform Форма распыла	Kreisförmiger Vollkegel Сплошной конус круглого сечения 	Kreisförmiger Vollkegel Сплошной конус круглого сечения 	Mehrere kreisförmige Vollkegel Несколько сплошных конусов круглого сечения	Vollkegel mit großem Austrittswinkel Сплошной конус с большим углом распыла 
Tropfengröße Размер капли	10 – 150 µm 10–150 мкм	20 – 200 µm 20–200 мкм	10 – 150 µm 10–150 мкм	10 – 80 µm 10–80 мкм
Durchsatz Производительность	0.1 – 40.0 l/min 0,1–40,0 л/мин	0.3 – 40.0 l/min 0,3–40,0 л/мин	Ausführungsabhängig В зависимости от исполнения	0.4 – 15.0 l/min 0,4–15,0 л/мин
Charakteristik Характеристика	Innenmischende Lanzenversion mit Schaft, verschiedenste Ausführungsformen, Baukastensystem Форсунка на удлинительной трубке («пика») с регулируемой длиной, большое разнообразие форм исполнения, модульная система	Vernebelung großer Flüssigkeitsmengen, gut geeignet für hochviskose Medien, Stirngewinde, Saug- oder Druckprinzip, Streukegel optional über Spindelstellung einstellbar, robuste Bauform Распыл больших объемов жидкости, хорошо подходит для сред с высокой вязкостью, передняя резьба, принцип подачи жидкости: автоматический подсос или сжатие, дополнительная возможность настройки конуса рассеивания через положение шпинделя, прочная конструкция	Außenmischendes Mehrkopfsystem zur Realisierung breiter Streukegel, große Flächenabdeckung Система с несколькими головками, с внешним перемешиванием обеспечивает широкий конус распыла; большая площадь покрытия	Feinste Vernebelung, Saug- oder Druckprinzip, verschiedenste Ausführungsformen, Baukastensystem Очень тонкий распыл, принцип подачи жидкости: автоматический подсос или сжатие, большое разнообразие форм исполнения, модульная система

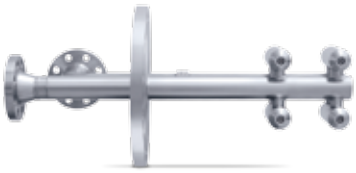
SCHLICK-Technik im Überblick
Обзор техники SCHLICK

Kategorie Категория	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food Технология антиналипания (ABC-Technology®) для фармацевтической и пищевой промышленности	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food Технология антиналипания (ABC-Technology®) для фармацевтической и пищевой промышленности	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food Технология антиналипания (ABC-Technology®) для фармацевтической и пищевой промышленности	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food Технология антиналипания (ABC-Technology®) для фармацевтической и пищевой промышленности
Modell Модель	951 7-1 S24 Nano-ABC	970 7-1 S75 ABC	930 7-1 S35 ABC	930 7-1 S45 ABC
Streukegel Конус распыла	10° – 60°	10° – 60°	10° – 60°	60°
Zerstäubungsform Форма распыла	Ellipsenförmiger Flachstrahl Эллиптическая плоская струя 	Ellipsenförmiger Flachstrahl Эллиптическая плоская струя 	Ellipsenförmiger Flachstrahl Эллиптическая плоская струя 	Ellipsenförmiger Flachstrahl Эллиптическая плоская струя 
Trommelgröße Размер барабана	8,5“ – 12“	12“ – 19“	19“ und größer 19“ и больше	19“ und größer 19“ и больше
Durchsatz Производительность	1 – 10 g/min (Coating) 1–10 г/мин (нанесение покрытия)	3 – 50 g/min (Coating) 3–50 г/мин (нанесение покрытия)	50 – 180 g/min (Coating) 50–180 г/мин (нанесение покрытия)	50 – 180 g/min (Coating) 50–180 г/мин (нанесение покрытия)
Charakteristik Характеристика	Feinste Zerstäubung auch von kleinsten Flüssigkeitsmengen, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert) Тончайший распыл даже очень небольших объемов жидкости, специально разработанная форма препятствует накоплению распыляемого продукта на воздушном колпачке (запатентовано)	Feinste Zerstäubung auch von kleinsten Flüssigkeitsmengen, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert) Тончайший распыл даже очень небольших объемов жидкости, специально разработанная форма препятствует накоплению распыляемого продукта на воздушном колпачке (запатентовано)	Feinste Zerstäubung, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert) Тончайший распыл, специально разработанная форма препятствует накоплению распыляемого продукта на воздушном колпачке (запатентовано)	Feinste Zerstäubung, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert) Тончайший распыл, специально разработанная форма препятствует накоплению распыляемого продукта на воздушном колпачке (запатентовано)

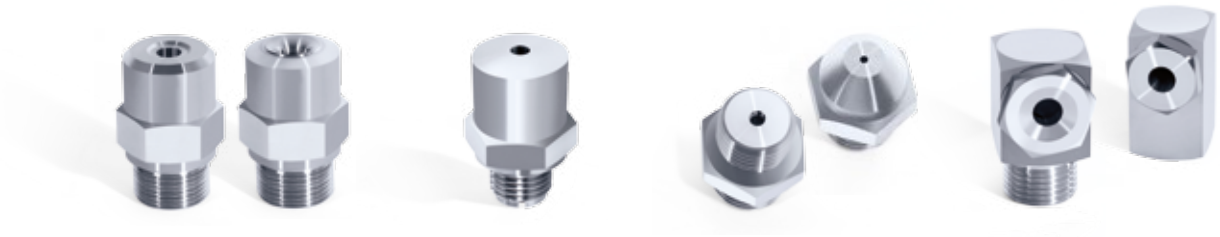


Kategorie Категория	Anti-Bearding-Technik® für Pharma & Food Технология антиналипания (ABC-Technology®) для фармацевтической и пищевой промышленности	Anti-Bearding-Technik® für Industrie Технология антиналипания (ABC-Technology®) для промышленного производства	Anti-Bearding-Technik® für Industrie Технология антиналипания (ABC-Technology®) для промышленного производства	Drei-/Vierstoffdüsen Трех- и четырехкомпонентные форсунки
Modell Модель	Professional Coating Arm	930 7-1 Pro ABC	Professional Coating Arm	946 S1, 0/4 S41, 0/5 S30, 0/56
Streukegel Конус распыла	10° – 60° pro Düse 10–60° на каждую форсунку	70°	70° pro Düse 70° на каждую форсунку	10° – 40°
Zerstäubungsform Форма распыла		Ellipsenförmiger Flachstrahl Эллиптическая плоская струя 		Kreisförmiger Vollkegel Сплошной конус круглого сечения
Tropfengröße Размер барабана		10 – 100 µm 10–100 мкм	10 – 100 µm 10–100 мкм	10 – 100 µm 10–100 мкм
Durchsatz Производительность	Siehe S35, S45 См. S35, S45	0.05 – 3.0 l/min 0,05–3,0 л/мин	Siehe Pro ABC См. Pro ABC	0.5 – 40 l/min 0,5–40 л/мин
Charakteristik Характеристика	Einfachste Installation und Wartung dank Anti-Bearding-Technik, speziell entwickelt für den Pharma- und Foodbereich, angepasst auf Maschinentyp Простейшие монтаж и техническое обслуживание благодаря технологии антиналипания, специальная разработка для фармацевтической и пищевой промышленности, адаптировано к типу машин	Feinste Zerstäubung, speziell entwickelte Form verhindert Produktaufbau an der Luftkappe (patentiert) Тончайший распыл, специально разработанная форма препятствует накоплению распыляемого продукта на воздушном колпачке (запатентовано)	Einfachste Installation und Wartung dank Anti-Bearding-Technik, speziell entwickelt für den Industriebereich, angepasst auf Maschinentyp Простейшие монтаж и техническое обслуживание благодаря технологии антиналипания, специальная разработка для промышленного применения, адаптировано к типу машин	Feine Zerstäubung und gleichzeitiges Mischen mehrerer Flüssigkeiten, Baukastensystem, verschiedenste Ausführungsformen Тонкий распыл и одновременное смешивание нескольких жидкостей, модульная система, большое разнообразие форм исполнения

SCHLICK-Technik im Überblick
Обзор техники SCHLICK



Kategorie Категория	Multispray Мультиспрей	Einsteckrohre Вставные трубы	Düsenköpfe Распылительные головки	Düsenköpfe Распылительные головки
Modell Модель			60 – 65	77
Charakteristik	Neu gestaltetes Design für alle gängigen Zerstäubungstechniken im Bereich der Zweistoff- und Druckdüsen, minimale Anzahl an Einzelteilen ermöglicht einfache Reinigung und schnellen Umbau und schafft somit höchste Flexibilität beim Einsatz in verschiedenen Anwendungen. Grundsystem mit pneumatischer AUF/ZU-Steuerung und somit zu 100% nachtropffrei, absolut homogene und reproduzierbare Sprühergebnisse. Mehr Infos im gesonderten Multispray Prospekt	Individuell nach Kundenangaben für die geforderte Anwendung konstruiert oder angepasst, Einsteckrohre für Druckdüsen können je nach Bedarf und Anwendungsbereich mit jeder Druckdüse sowie ganzen Düsenköpfen ausgestattet werden, Durchsätze und Tropfengrößen abhängig vom anstehenden Flüssigkeitsdifferenzdruck, Einsteckrohre für Zweistoffdüsen ebenfalls in verschiedenen Varianten und mit diversen Modellen passend für den jeweiligen Anwendungsbereich erhältlich, Druckgeräterichtline 97/23/EG	Hohe Durchsatzmengen, maximale und gleichmäßige Flächenbeaufschlagung mit feinsten Tropfen, Düsenköpfe mit unterschiedlichsten Düsenmodellen kombinierbar (Vollkegel-, Hohlkegeldüsen), entsprechend unterschiedlichste Sprays mit variablen Flüssigkeitsdurchsätzen realisierbar, einfachster Umbau für ein Maximum an Flexibilität, drastische Reduzierung von Wartungsstillständen durch leichten Zugang zu allen Bauteilen, Druckgeräterichtline 97/23/EG	Hohe Durchsatzmengen, maximale und gleichmäßige Flächenbeaufschlagung mit feinsten Tropfen, Düsenköpfe mit unterschiedlichsten Düsenbohrungen kobinierbar, entsprechend unterschiedlichste Sprays mit variablen Flüssigkeitsdurchsätzen realisierbar, Druckgeräterichtline 97/23/EG
Характеристика	Новый дизайн для всех стандартных технологий распыла с использованием двухкомпонентных форсунок и форсунок высокого давления; минимальное количество блоков обеспечивает простую очистку и быстрое переоборудование, а значит, и максимальную универсальность в различных сферах применения. Основная система с пневматическим управлением открытием и закрытием, полностью исключающим подтекание, абсолютно однородные и воспроизводимые результаты распыла. Дополнительная информация в отдельном проспекте по мультиспреям	Индивидуально сконструированы или адаптированы по заданию клиента для конкретной области применения; вставные трубы для форсунок высокого давления, в зависимости от потребностей и сферы применения, можно укомплектовывать любыми форсунками высокого давления и целыми распылительными головками; производительность и размер капель зависят от перепада давления жидкости; вставные трубы для двухкомпонентных форсунок также поставляются в различных вариантах и различных моделях для конкретных случаев применения; директива ЕС 97/23/ЕС по оборудованию, работающему под давлением	Высокая производительность, максимальная степень покрытия поверхности и равномерное покрытие мельчайшими каплями; возможность установки на головку для форсунок различных моделей (например, форсунок со сплошным конусом, полоконусных форсунок) и, соответственно, получения самых разнообразных вариантов струи с переменной производительностью; простейшее переоборудование обеспечивает максимальную универсальность в применении; радикальное сокращение простоев в связи с техническим обслуживанием благодаря удобному доступу ко всем деталям; директива ЕС 97/23/ЕС по оборудованию, работающему под давлением	Высокая производительность, максимальная степень покрытия поверхности и равномерное покрытие мельчайшими каплями, возможность комбинирования распылительных головок с различными отверстиями форсунок, соответственно, самые разнообразные варианты спрея с переменной производительностью; директива ЕС 97/23/ЕС по оборудованию, работающему под давлением



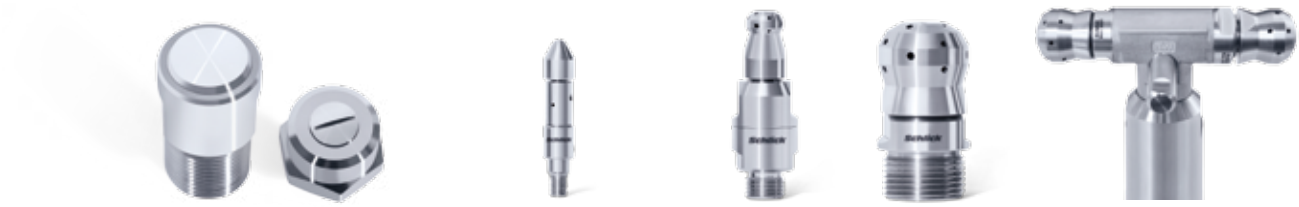
Kategorie Категория	Vollkegeldüsen Форсунки со сплошным конусом	Hohlkegeldüsen Полоконусные форсунки	Hohlkegeldüsen Полоконусные форсунки	Hohlkegeldüsen Полоконусные форсунки
Modell Модель	551, 553, 556, 558, 565	100, 103, 104, 200, 586	121, 123	400, 401
Streukegel Конус распыла	30° – 120°, Sondervarianten von 5° – 140° möglich 30–120°, возможны специальные варианты с конусом рассеивания 5–140°	15°, 30°, 45°, 60°, 70°, 78°, 90°, 120° 15°, 30°, 45°, 60°, 70°, 78°, 90°, 120°	30°, 45°, 60°, 78°, 90°, 120°, Modell 121 auch mit 15° 30°, 45°, 60°, 78°, 90°, 120°, модель 121 также с конусом распыла 15°	15°, 30°, 45°, 60°, 78°, 90°, 120° 15°, 30°, 45°, 60°, 78°, 90°, 120°
Zerstäubungsform Форма распыла	Kreisförmiger oder quadratischer Vollkegel Сплошной конус круглого или квадратного сечения	Kreisförmiger Hohlkegel Полый конус круглого сечения	Kreisförmiger Hohlkegel Полый конус круглого сечения	Kreisförmiger Hohlkegel Полый конус круглого сечения
Durchsatz Производительность	0,5 – 60000 l/min bei 3 bar 0,5–60 000 л/мин при 3 бар	0,03 – 1400 l/min bei 3 bar 0,03–1400 л/мин при 3 бар	0,014 – 3,4 l/min bei 6 bar (Mod. 121) bzw. 0,1 – 4 l/min bei 3 bar (Mod. 123) 0,014–3,4 л/мин при 6 бар (модель 121) или 0,1–4 л/мин при 3 бар (модель 123)	0,4 – 800 l/min bei 3 bar 0,4–800 л/мин при 3 бар
Charakteristik Характеристика	Große Durchgänge, verschleißfest, gleichmäßige Zerstäubung auch bei schwankendem Flüssigkeitsdruck, homogene Flüssigkeitsverteilung Высокая производительность, износостойкость, равномерный распыл даже при колебаниях напора жидкости, равномерное распределение жидкости	Unterschiedlichste Bauformen bieten perfekte Lösungen für nahezu jedes mögliche Anwendungsgebiet Большое разнообразие конструкций обеспечивает идеальные решения практически для любого варианта применения	Feine Zerstäubung, auch mit Sieb lieferbar Тонкий распыл, возможна также поставка с ситом	Besonders geeignet für den rechtwinkligen Einbau, feine und gleichmäßige Zerstäubung, verstopfungsunempfindlich Особенно хорошо подходят для монтажа под прямым углом; тонкий и равномерный распыл, устойчивы к засорам

SCHLICK-Technik im Überblick
Обзор техники SCHLICK

Kategorie Категория	Hartmetalldüsen Твердосплавные форсунки	Hartmetalldüsen Твердосплавные форсунки	Flachstrahldüsen Форсунки для плоского распыла	Glattstrahldüsen Форсунки со сплошной струей
Modell Модель	118, 432	202	650, 651, 655, 656, 700	629
Streukegel Конус распыла	40° – 100° 40°–100°	15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90° 15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°	20° – 160° (je nach Düsentyp) 20–160° (в зависимости от типа форсунки)	0°
Zerstäubungsform Форма распыла	Kreisförmiger Hohlkegel Полый конус круглого сечения	Kreisförmiger Hohlkegel Полый конус круглого сечения	Flachstrahl Плоская струя	Glatter Strahl (keine Zerstäubung) Сплошная струя (без распыла)
Durchsatz Производительность	0,1 – 14 l/min bei 3 bar 0,1–14 л/мин при 3 бар	0,1 – 7 l/min bei 3 bar 0,1–7 л/мин при 3 бар	0,07 – 1000 l/min bei 3 bar (je nach Düsentyp) 0,07–1000 л/мин при 3 бар (в зависимости от типа форсунки)	0,02 – 1000 l/min bei 3 bar, Standard-Bohrungen von 0,1 – 30 mm 0,02–1000 л/мин при 3 бар, стандартные отверстия 0,1–30 мм
Charakteristik Характеристика	Feine Zerstäubung, Düsenfassung mit austauschbaren Drallkörpern und Mündungseinsätzen aus Hartmetall, besonders geeignet für hohe Drücke, verschleißfest Тонкий распыл, держатель форсунки со сменными завихрителями и твердосплавными втулками, особенно хорошо подходят для высокого давления, износостойкие	Feine Zerstäubung, Düsenfassung mit austauschbaren Drallkörpern und Mündungseinsätzen aus Hartmetall Тонкий распыл, держатель форсунки со сменными завихрителями и твердосплавными втулками	Schlitzförmiger Austritt, gleichmäßige Flüssigkeitsverteilung Щелевидный выход, равномерное распределение жидкости	Lange, zylindrische Bohrung, ohne Einbauten, punktgenauer Strahl Глубокое цилиндрическое отверстие, без встроенных элементов, очень точная струя

Kategorie Категория	Mischdüsen Смесительные форсунки	Injektor-Mischdüsen Инжекторные смесительные форсунки	Dampf-/Luftblasdüsen Паровые/воздуходувные форсунки	Dampf-/Luftblasdüsen Паровые/воздуходувные форсунки
Modell Модель	770, 772	803, 804	630	555
Streukegel Конус распыла	30° – 90° 30°–90°	ca. 30° (anwendungsabhängig) Прибл. 30° (в зависимости от варианта применения)	ca. 30° Прибл. 30°	ca. 140° Прибл. 140°
Zerstäubungsform Форма распыла	Kreisförmiger Hohlkegel Полый конус круглого сечения	Anwendungsabhängig В зависимости от варианта применения	Kreisförmiger Vollkegel Полый конус круглого сечения	Kreisförmiger Vollkegel Полый конус круглого сечения
Durchsatz Производитель-ность	Individuelle Anpassung auf den Anwendungsfall Индивидуальная адаптация для конкретного случая применения	Individuelle Anpassung auf den Anwendungsfall Индивидуальная адаптация для конкретного случая применения	1,0 – 430 kg/h Sattdampf bei 3 bar, 0,69 – 280 Norm-m^3/h Pressluft bei 1 bar 1,0–430 кг/ч, насыщенный пар 3 бар, 0,69–280 норм. $м^3$/ч, сжатый воздух при 1 бар	50 – 460 kg/h Sattdampf bei 3 bar, 33 – 290 Norm-m^3/h Pressluft bei 1 bar 50–460 кг/ч, насыщенный пар 3 бар, 33–290 норм. $м^3$/ч, сжатый воздух при 1 бар
Charakteristik Характеристика	Düsenkörper mit zwei oder mehreren Einschraubteilen mit Drallschlitzen zum intensiven Mischen von Flüssigkeiten oder Gasen, innen- oder außenmischend Корпус форсунки с двумя или несколькими резьбовыми деталями со шлицами завихрителя для интенсивного внутреннего или внешнего перемешивания жидкостей или газов	Zentrische Treibdüse saugt Flüssigkeit oder Gas an, Injektorprinzip Центральное подающее сопло всасывает жидкость или газ, инжекторный принцип	Laval-Form, für überkritische Druckverhältnisse, sehr geräuscharm Форма форсунки Лаваля, для сверхкритического перепада давления, с очень низким уровнем шума	Für überkritische Druckverhältnisse, sehr geräuscharm, große Flächenabdeckung Для сверхкритического перепада давления, с очень низким уровнем шума, большая площадь покрытия

SCHLICK-Technik im Überblick
Обзор техники SCHLICK



Kategorie Категория	Federbetätigte Druckdüsen Пружинные форсунки высокого давления	Reinigungsdüsen Очистительные форсунки	Reinigungsdüsen Очистительные форсунки	Reinigungsdüsen Очистительные форсунки
Modell Модель	631, 631 K, 641, 641 K	SCHLICK Pirouette 300/00	300	250
Streukegel Конус распыла	45°, 60°, 90°, 120°, 140° 45°, 60°, 90°, 120°, 140° 		ca. 300° Прибл. 300°	ca. 360° Прибл. 360°
Zerstäubungsform Форма распыла	Kreisförmiger Hohlkegel Полый конус круглого сечения	Mehrere Glattstrahle Несколько сплошных струй	Mehrere Glattstrahle Несколько сплошных струй	Mehrere Glattstrahle Несколько сплошных струй
Durchsatz Производительность	4,5 – 20 l/min bei 3 bar (631/631 K) 50 l/min bei 3 bar (641/641 K) 4,5–20 л/мин при 3 бар (631/631 K) 50 л/мин при 3 бар (641/641 K)	1,3 l/min bei 1 bar 1,3 л/мин при 1 бар	14 – 50 l/min bei 3 bar 14–50 л/мин при 3 бар	135 l/min bei 3 bar 135 л/мин при 3 бар
Charakteristik Характеристика	Öffnen eines Ringspaltes durch Druckbelastung von außen. Feder verschließt Mündung bei Druckabfall vollständig Открытие кольцевого зазора за счет нагружения избыточным давлением извне; при падении давления пружина полностью закрывает входное отверстие	Selbstrotierender Düsenkopf mit sehr geringem Außendurchmesser (ø = 10 mm) Автоматически вращающаяся распылительная головка с очень малым наружным диаметром (ø = 10 мм)	Selbstrotierender Düsenkopf, auch als ATEX-Version erhältlich Автоматически вращающаяся распылительная головка, возможна также поставка во взрывозащищенном исполнении	Selbstrotierender Düsenkopf Автоматически вращающаяся распылительная головка

Kategorie Категория	Reinigungsdüsen Очистительные форсунки	Reinigungsdüsen Очистительные форсунки	Rohrreinigungsdüsen Очистительные форсунки	Zubehör Принадлежности
Modell Модель	Mehrteilige Düsenköpfe Сборные головки для форсунок	Einteilige Düsenköpfe Неразъемные распылительные головки	618, 619, 619K	
Streukegel Конус распыла	Je nach Modell В зависимости от модели	Je nach Modell В зависимости от модели	Je nach Modell В зависимости от модели	
Zerstäubungsform Форма распыла	Je nach Modell В зависимости от модели	Je nach Modell В зависимости от модели	Mehrere, rückwärts oder vorwärts sprühende, geschlossene Strahlen Несколько закрытых струй, направленных вперед или назад	
Durchsatz Производительность	Je nach Modell В зависимости от модели	Je nach Modell В зависимости от модели	Je nach Bohrungsanzahl und -durchmesser В зависимости от количества и диаметра отверстий	
Charakteristik Характеристика	Mehrteiliger Düsenkopf, Bestückung mit verschiedenen Düsentypen möglich, dadurch vielfältigste Einsatzmöglichkeiten, einfacher Auf- und Umbau Сборная головка для форсунок, возможна комплектация форсунками различных типов; это обеспечивает самые разнообразные возможности применения, простая сборка и переоборудование	Uni-Body aus einem Stück Vollmaterial, dadurch besonders kompakt und robust, sehr schnelle Einsatzbereitschaft und simpelste Reinigung Неразъемная, монолитная деталь, благодаря этому особенно компактная и прочная, очень быстро обеспечивается готовность к работе, очень простая очистка	Wird durch den erzeugten Rückstoß selbsttätig durch das Rohr gezogen (bei Modell 619 und 619K) За счет возникающей отдачи втягивается в трубу и перемещается по ней (для моделей 619 и 619K)	Bewährtes und speziell entwickeltes Zubehör zur Pflege und Reinigung, sowie zum Anschluss der SCHLICK-Produktserien Проверенные, специально разработанные принадлежности для ухода и очистки, а также для подсоединения изделий SCHLICK

SCHLICK-Test & Research Center
Центр исследований и испытаний SCHLICK

MESSBARE ERFOLGE

Ein umfassendes Qualitätssystem hilft enorm, wenn es um die beste Lösung geht. Ein wesentlicher Prozessbaustein bei SCHLICK bildet dabei das neue Test & Research Center. Hochgenaue laseroptische Vermessungssysteme vervollständigen ausgewiesenes Expertenwissen. Modulare und flexible Versuchsaufbauten bilden komplexe Spray- und Beschichtungssituationen auf 500 m^2 Fläche nach. Dementsprechend entstehen Testanordnungen, die mit den realen Produktionsbedingungen am Markt übereinstimmen.

Mit Hilfe modernster Technik werden die vielfältigen Spray-Parameter gemessen, verglichen und analysiert. Dank der enormen Fertigungstiefe im Unternehmen können die Versuchsergebnisse sofort umgesetzt und erneut getestet werden. Auf diese Weise entstehen optimale Lösungen für den Kunden. Auch neue SCHLICK Produkte und Sonderkonstruktionen werden so zur Serienreife gebracht, wie z.B. der Nano-PCA. Diese gewichtsreduzierte PCA-Variante unterstützt die Bediener im Arbeitsablauf nachhaltig – ohne Leistungsverluste. Der Erfolg steckt oftmals im Detail.

УСПЕХИ, КОТОРЫЕ МОЖНО ИЗМЕРИТЬ

Если нужно найти оптимальное решение, очень полезна будет комплексная система качества. Важным структурным элементом в компании SCHLICK является новый испытательно-исследовательский центр. Признанные знания экспертов дополняются высокоточными измерительными системами с лазерной оптикой. На модульных, гибких экспериментальных комплексах на площади 500 $м^2$ моделируются сложные ситуации распыла и нанесения покрытий. При этом создаются испытательные комплекты, соответствующие реальным производственным условиям. С помощью самой современной техники измеряются, сравниваются и анализируются разнообразные параметры распыла. Высокая степень вертикальной интеграции внутри компании позволяет сразу применять на практике данные испытаний и снова контролировать результат. Таким образом находятся оптимальные решения для клиента. Так доводится до готовности для серийного производства новая продукция SCHLICK и особые конструкции, такие как Nano-PCA. Эта модель PCA со сниженным весом обеспечивает постоянный комфорт для оператора в производственном процессе без потери производительности. Секрет успеха нередко кроется в деталях.

myschlick.com

Schlick
Atomizing technologies
Living for Solutions.

Düsen-Schlick GmbH
Hutstraße 4
D-96253 Untersiemau/Coburg
Germany/Германия
Tel.:/Тел.: +49 9565 9481-0
Fax:/Факс: +49 9565 2870

www.myschlick.com
info@myschlick.com

Technische Änderungen vorbehalten Оставляем за собой право на технические изменения

000/0818